Numer zapytania	Z49/5/1
Tytuł zapytania	Dostosowanie przenośników taśmowych do minimalnych wymagań BHP PT 209 i PT 302 - 2025 na terenie Zakładu NORKALD WAPNO-Zakład Kujawy
Kupiec prowadzący:	Duda, Michał
Osoba kontaktowa w sprawach merytorycznych:	Duda, Michał
Data złożenia:	2025-10-07 11:38:20
Waluta:	PLN

TERMINY W ZAPYTANIU

Data i godzina rozpoczęcia przyjmowania ofert:	2025-10-07 13:00:00
Data i godzina zakończenia przyjmowania ofert:	2025-10-15 10:00:00
Termin zadawania pytań (do kiedy?):	2025-10-12 12:00:00

Załączniki	tak

Treść zapytania

- NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. z siedzibą w Sitkówce, Sitkówka 24, 26-052 Nowiny, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego przez Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000937508, kapitał zakładowy w wysokości 419 310 000,00 zł, wniesiony w całości, NIP 527-298-03-40, REGON 520645964 , nr BDO 000633450 niniejszym zaprasza Państwa Firmę, zwaną dalej „Oferentem” do złożenia oferty na zadanie pn ,,Dostosowanie przenośników taśmowych do minimalnych wymagań BHP PT 209 i PT 302 - 2025 na terenie Zakładu NORKALD WAPNO-Zakład Kujawy"

Złożenie oferty powinno nastąpić w nieprzekraczalnym terminie do dnia 13.10.2025

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. zastrzega, że niniejsze Zaproszenie do złożenia oferty nie jest:
- ofertą w rozumieniu Art. 66 Kodeksu cywilnego;
- ogłoszeniem aukcji lub przetargu w rozumieniu Art. Art. 70 ^{1} Kodeksu cywilnego;
- zaproszeniem do zawarcia umowy w rozumieniu Art. 71 Kodeksu cywilnego.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. nie jest zobowiązana do złożenia Oferentowi zamówienia bądź do podpisania z Oferentem Umowy na dostawy.
NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. zastrzega, że wszelkie koszty, związane z przygotowaniem oferty, ponosić będzie wyłącznie Oferent.
Oferent nie jest w żaden sposób zobowiązany do złożenia oferty, w odpowiedzi na niniejsze zaproszenie do złożenia oferty.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. zastrzega, że minimalny okres związania przez Oferenta ofertą powinien wynosić 45 dni od jej złożenia.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O zastrzega, że wszelkie informacje i materiały dotyczące przedsiębiorstwa NORDKALK WAPNO SP. Z O.O, z wyjątkiem tych powszechnie znanych, otrzymane przez Oferenta w związku ze złożeniem Oferty i ewentualnym dalszym wykonywaniem dostaw, będą traktowane jako Informacje Poufne. Informacje Poufne będą mogły być wykorzystywane przez Oferenta wyłącznie w celu przygotowania oferty i ewentualnie w celu dalszego wykonywania dostaw. Oferent odpowiada wobec NORDKALK WAPNO SP. Z O.O za ujawnienie Informacji Poufnych przez swoich pracowników, podwykonawców i inne współpracujące z nim osoby trzecie. Postanowienia dotyczące nieujawniania Informacji Poufnych obowiązywać będą przez okres 5 lat od dnia złożenia oferty lub od dnia zakończenia dostaw, w zależności od tego co nastąpi pierwsze, z wyłączeniem Informacji Poufnych będących tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t.j.: Dz. U. z 2022r., poz. 1233), co do których obowiązek zachowania poufności pozostaje nieograniczony w czasie.

Jeśli wykonywanie dostaw będzie związane z przetwarzaniem danych osobowych przez Oferenta, oferent będzie zobowiązany do zawarcia umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych z NORDKALK WAPNO SP. Z O.O.

Załącznikiem nr 1 do niniejszego Zaproszenia do złożenia oferty jest Kodeks Postępowania dla Dostawców firmy Nordkalk. NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. zastrzega, że złożenie oferty przez Oferenta jest równoznaczne z potwierdzeniem zapoznania się oraz z wyraźną akceptacją przez Oferenta wszelkich postanowień Kodeksu Postępowania dla Dostawców firmy Nordkalk.

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. zastrzega, że nie jest zobowiązana do poinformowania Oferenta o tym, czy jego oferta została wybrana. Brak odpowiedzi NORDKALK WAPNO SP. Z O.O nie będzie uznawane za milczące zaakceptowanie oferty przez NORDKALK WAPNO SP. Z O.O (pomiędzy Stronami nie będzie obowiązywać postanowienie Art. 69 Kodeksu cywilnego).

NORDKALK WAPNO SP. Z O.O. zastrzega, że złożenie oferty przez Oferenta jest równoznaczne z potwierdzeniem znajomości i z wyraźną akceptacją przez Oferenta wszelkich powyższych postanowień niniejszego Zaproszenie do złożenia oferty.

ZAKRES

Dostosowanie przenośników taśmowych do minimalnych wymagań BHP:

1. PT 302 długość przenośnika 60,5m, szerokość taśmy 800mm
2. PT 209 długość przenośnika 47m, szerokość taśmy 650mm

Etap I – wykonanie i montaż osłon BHP na przenośniku PT 302

Część I

1. Przygotowanie dokumentacji wykonawczej, warsztatowej wg. wytycznych Zakładu Kujawy

Część II

1. Demontaż istniejących osłon przenośników (niespełniających norm) oraz złożenie złomu, w wytyczonym miejscu (magazyn odpadowy)
2. Demontaż istniejących wsporników krańcówek linkowych
3. Przystosowanie przenośników do montażu nowych osłon wykonanych przez wykonawcę

Część III

1. Wykonanie i montaż górnych – bocznych osłon wzdłuż całego przenośnika taśmowego, obustronnie wg. dokumentacji
2. Wykonanie i montaż dolnych – bocznych osłon wzdłuż całego przenośnika taśmowego obustronnie; wg. dokumentacji
3. Montaż wsporników krańcówek linowych oraz wyłączników linkowych, dwustronnego zabezpieczenia z obejściem bębna napędowego i napinającego
4. Wykonanie i montaż osłon przekładni oraz całego zespołu napędowego
5. Wykonanie i montaż osłon bębna napędowego i napinającego z dostępem do regulacji bębnów i napinaczy, bez konieczności demontażu osłon
6. Poprawa układu smarowania wg. uzgodnień – wyprowadzenie punktów smarowania przenośnika poza osłony BHP
7. Wszystkie wykonane i zamontowane osłony zabezpieczone farbą epoksydowo-poliuretanową (kolor żółty, RAL 1023)

UWAGI:

1. Wszystkie zabezpieczenia (osłony) wykonane będą zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP; zgodnie z: *Dz.U. 2002 nr 191 poz. 1596* (w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez

pracowników podczas pracy.) oraz normami: *PN-EN ISO 13857* (służy do ustalania bezpiecznych odległości, które zapobiegają sięganiu kończynami (górnymi i dolnymi) do stref niebezpiecznych maszyn.); *PN-EN ISO 14120* (Bezpieczeństwo maszyn -- Osłony -- Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych)
2. Wszystkie osłony dzielone na całej długości przenośnika, na odcinki 1500mm wyposażone w uchwyty, umożliwiające łatwy demontaż (np. w przypadku konieczności wymiany rolek)
3. Zabezpieczenie otworów rewizyjnych (np. w lejach zsypowych) osłoną siatkową pod pokrywą włazu.

Etap II – wykonanie i montaż osłon BHP na przenośniku PT 209

Część I

1. Przygotowanie dokumentacji wykonawczej, warsztatowej wg. wytycznych Zakładu Kujawy

Część II

1. Demontaż istniejących osłon przenośników (niespełniających norm) oraz złożenie złomu, w wytyczonym miejscu (magazyn odpadowy)
2. Demontaż istniejących wsporników krańcówek linkowych
3. Przystosowanie przenośników do montażu nowych osłon wykonanych przez wykonawcę

Część III

1. Wykonanie i montaż górnych – bocznych osłon wzdłuż całego przenośnika taśmowego, obustronnie wg. dokumentacji
2. Wykonanie i montaż dolnych – bocznych osłon wzdłuż całego przenośnika taśmowego obustronnie; wg. dokumentacji
3. Montaż wsporników krańcówek linowych oraz wyłączników linkowych, dwustronnego zabezpieczenia z obejściem bębna napędowego i napinającego
4. Wykonanie i montaż osłon przekładni oraz całego zespołu napędowego
5. Wykonanie i montaż osłon bębna napędowego i napinającego z dostępem do regulacji bębnów i napinaczy, bez konieczności demontażu osłon
6. Poprawa układu smarowania wg. uzgodnień – wyprowadzenie punktów smarowania przenośnika poza osłony BHP
7. Wszystkie wykonane i zamontowane osłony zabezpieczone farbą epoksydowo-poliuretanową (kolor żółty, RAL 1023)

UWAGI:

1. Wszystkie zabezpieczenia (osłony) wykonane będą zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP; zgodnie z: *Dz.U. 2002 nr 191 poz. 1596* (w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy.) oraz normami: *PN-EN ISO 13857* (służy do ustalania bezpiecznych odległości, które zapobiegają sięganiu kończynami (górnymi i dolnymi) do stref niebezpiecznych maszyn.); *PN-EN ISO 14120* (Bezpieczeństwo maszyn -- Osłony -- Ogólne wymagania dotyczące projektowania i budowy osłon stałych i ruchomych)
2. Wszystkie osłony dzielone na całej długości przenośnika, na odcinki 1500mm wyposażone w uchwyty, umożliwiające łatwy demontaż (np. w przypadku konieczności wymiany rolek)
3. Zabezpieczenie otworów rewizyjnych (np. w lejach zsypowych) osłoną siatkową pod pokrywą włazu.

W ofercie prosimy przedstawić:

1. Termin realizacji od chwili wpłynięcia zamówienia / podpisania Umowy (realizacja do 20 grudnia 2025r)

2. Ceny wyszczególnione dla dwóch przenośników taśmowych.

3. Termin i warunki płatności, preferowane: przelew w terminie 60 dni po realizacji zadania

Informacje dodatkowe:

1. **Przed sporządzeniem oferty prosimy o dokonanie wizji lokalnej na miejscu, po uprzednim umówieniu terminu wizyty – jest to warunek konieczny, aby wziąć udział w przetargu.**
2. Wszelkie uwagi i spostrzeżenia dotyczące zakresu oraz przekazanych materiałów prosimy zgłaszać na etapie ofertowania, gdyż na etapie realizacji nie będą stanowiły roszczeń dla dodatkowych kosztów.

Wyjątkiem jest ujawnienie się dodatkowych robót w trakcie realizacji, których nie można było przewidzieć wcześniej.

3. Przed przystąpieniem do prac na terenie Zakładu Kujawy wymagane jest:

- Przeszkolenie przez służby BHP oraz zapoznanie z zagrożeniami występującymi na terenie ZK

- Wykonanie oceny ryzyka zawodowego opracowanej na potrzeby zlecanego zadania oraz planu bezpiecznego wykonywania prac

(powyższe informacje Wykonawca umieści na elektronicznej platformie wykonawcy „PZB”, szczegóły - wizja lokalna)

4. Zakład Kujawy zastrzega sobie, iż przygotowanie oferty nie może być powodem jakichkolwiek roszczeń ze strony oferenta, jak również złożenie oferty nie jest gwarantem realizacji ofertowanego zadania.
5. Osoba prowadząca ze strony Zakładu Kujawy – Mieszko Biel – 502 036 762 mieszko.biel@nordkalk.com

opcjonalnie Łukasz Babiarz – 697-098-605 lukas.babiarz@nordkalk.com

LISTA ZAŁĄCZNIKÓW

Lp.	Dokumenty
1.	Kodeks postepowania dla dostawców firmy Nordkalk.pdf
2.	Polityka doskonalenia bezpiecznych zachowań wykonawcy_.docx
3.	Regulamun Bezpieczeństwa Dostawców Usług.docx
4.	Polityka doskonalenia bezpiecznych zachowań wykonawcy (1).pdf
5.	Polityka doskonalenia bezpiecznych zachowań wykonawcy.docx
6.	Regulamin Bezpieczeństwa.pdf
7.	Drfat Umowy.pdf

PRODUKTY

Lp.	Produkt	Indeks/Nr produktu	Ilość	Jednostka miary	Kategoria zakupowa
1.	Proszę o podanie ceny netto za wykonanie prac dotyczących PT 302 długość przenośnika 60,5m, szerokość taśmy 800mm		1	komplet	Inne
2.	Proszę o podanie ceny netto za wykonanie prac dotyczących PT 209 długość przenośnika 47m, szerokość taśmy 650mm		1	komplet	Inne
3.	Proszę o podanie ceny netto za całość wykonania prac		1	szt.	Inne

KRYTERIA OCENY OFERTY

Lp.	Kryterium	Waga	Czy kryterium zmienne	Sposób naliczania punktów	Składowa oceny
1.	Cena	1	Tak	Zniżkowy	Tak

KRYTERIA FORMALNE (WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU):

Lp.	Kryterium
1.	Termin płatności: 60 dni
2.	Termin ważności oferty
3.	Miejsce wykonywania prac: Zakład Kujawy
4.	Proszę o załączenie kompletnej oferty podpisanej przez osobą upoważnioną

DODATKOWE PYTANIA DO OFERTY

Lp.	Pytanie
1.	Czy akceptują Państwo treść zapytanie ofertowego
2.	Czy akceptują Państwo treść załącznika - Kodeks Dostawcy NORDKALK
3.	Czy akceptują Państwo treść załącznika - Polityka Doskonalenia Bezpiecznych zachowań
4.	Czy akceptują Państwo treść załącznika - Regulamin Bezpieczeństwa Dostawców i Usług
5.	Proszę o podanie terminu ważność oferty
6.	Prosze o podanie terminu płatnośći min 60 dni
7.	Proszę o podanie terminu gwarancji
8.	Czy akceptują Państwo treść załącznika - Draft Umowy

SKŁADANIE OFERT

Zezwól na składanie ofert częściowych	nie
Zezwól na składanie ofert na zamienniki	nie
Zezwól na dodatkowe uwagi do produktów	nie
Zezwól na korygowanie ofert do momentu zakończenia przyjmowania ofert	tak
Zezwól na składanie ofert w przypadku braku spełniania kryteriów formalnych	nie
Zezwól na składanie ofert w innych walutach	nie
Zezwól na składanie ofert na inne ilości	nie
Zezwól na składanie ofert wariantowych	nie